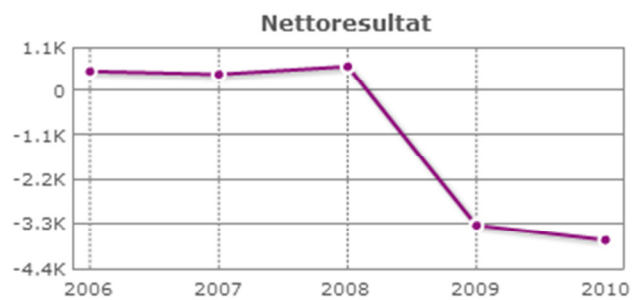
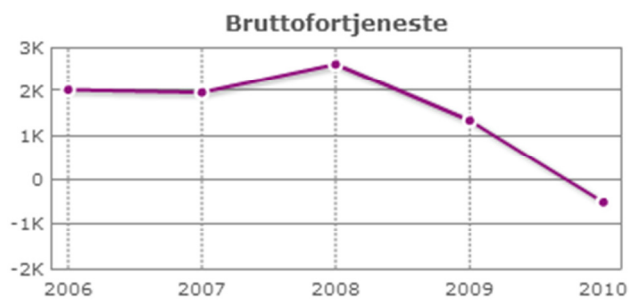


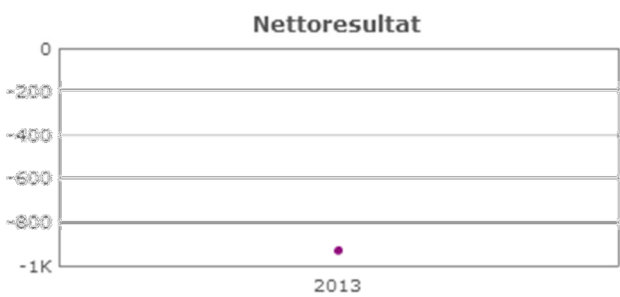
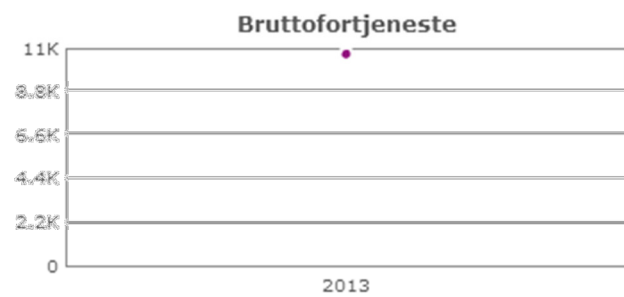
Overfladebehandling: Giver let omstilling bedre indtjening? Det kunne godt se sådan ud!

Fire firmaer som ikke har skiftet til OptiGalv Styresystem, med regnskaber i minus eller nul. (kilde <http://www.proff.dk/>)

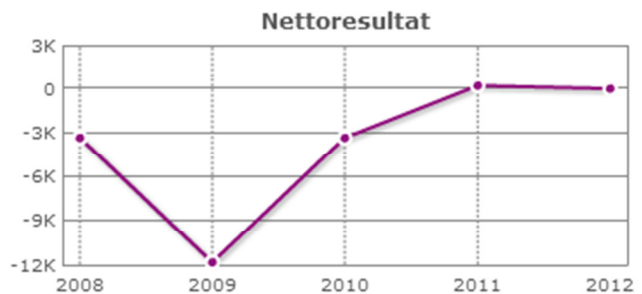
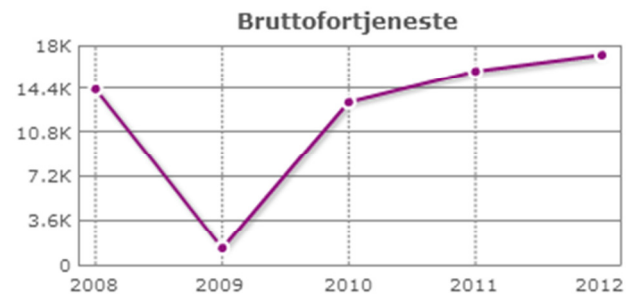
Sønderborg Fornikling A/S (før 2012)



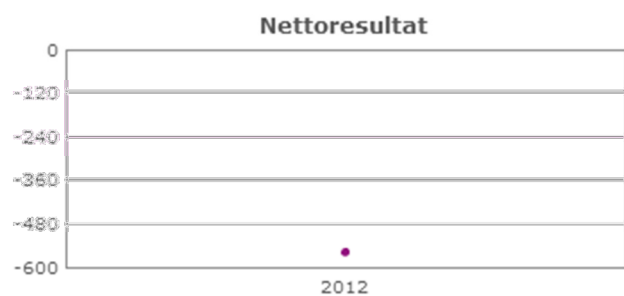
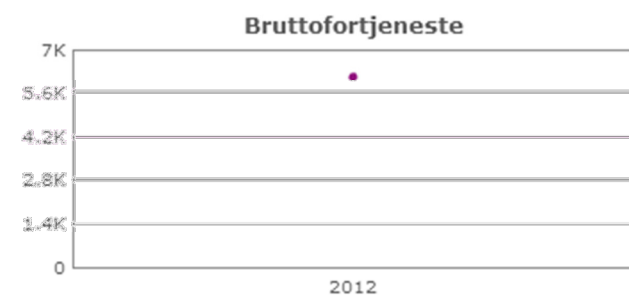
Sønderborg Fornikling af 2011 A/S (efter 2012)



Herning Forkromning og Fornikling A/S

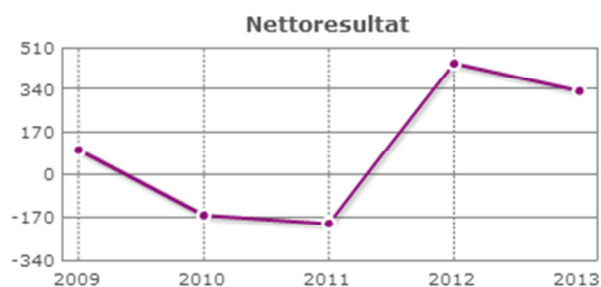
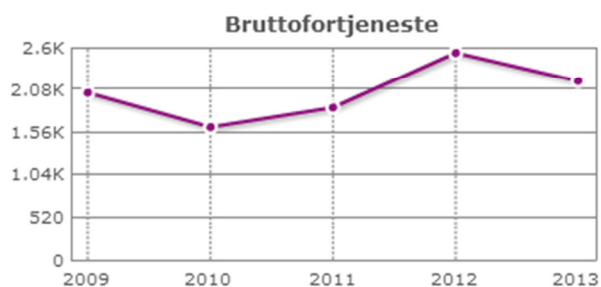


Printca A/S

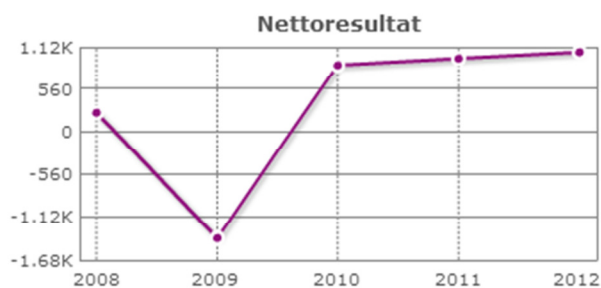
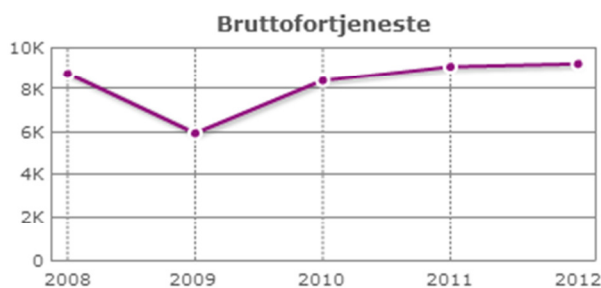


Fire andre firmaer som har et eller flere OptiGalv Styresystemer, regnskaber i plus. (kilde <http://www.proff.dk/>)

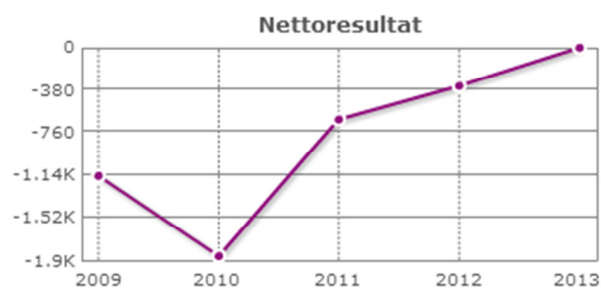
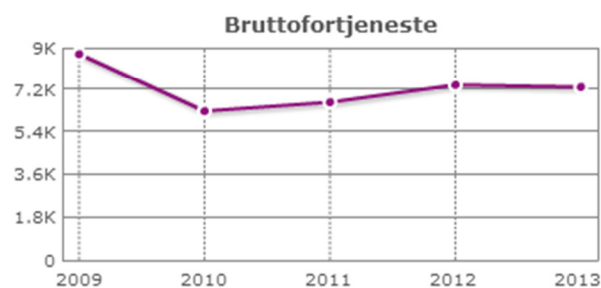
Esbjerg Galvano Industri ApS, to OptiGalv Styresystemer



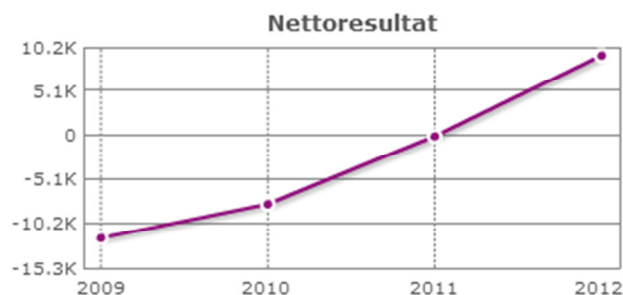
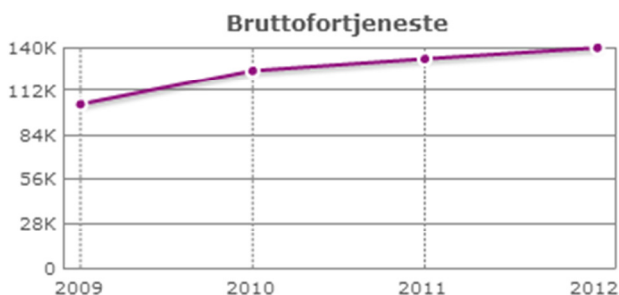
Nordic Overfladebehandling A/S, to OptiGalv Styresystemer



Roskilde Galvanisering A/S, et OptiGalv Styresystem, nummer to idriftsættes medio 2014



ITW Screws ApS, et OptiGalv Styresystem



Om let omstilling giver bedre indtjening kan ikke siges med sikkerhed, men når man spørger de steder hvor man har skiftet til styresystemet OptiGalv er der ingen tvivl om at valget af system er altafgørende for disse kundes mulighed for hurtigt at kunne omstille sig i et marked som grundet ny kemi og ny teknologi forandrer sig hastigt.

Generelt siger kunderne:

”Man tilpasser lynhurtigt en ny recept til et nyt produkt eller en ny produktvej gennem sit anlæg. I modsætning til tidligere tiders sekvensanlæg, med meget bundne vej/tid diagrammer, er alt i OptiGalv konfigurerbart og receptstyret og man kan dermed også hurtigt skifte til anden kemi hver gang noget nyt og bedre komme på markedet eller der er kundeønsker til anderledes kemi eller teknologi.”

Om OptiGalv Styresystemer:

Et hele, lige fra den lille et-krans-styring til de store komplekse anlæg med tilhørende rense- og neutraliseringsanlæg, inddampning, slampresning mm. I samarbejde med forskellige underleverandører opnås den optimale løsning. Den store force i OptiGalv beskrives som det fuldstændigt fleksible styresystem hvor man kan glemme alt om besværlige vej/tid diagrammer, idet der tilbydes et receptbaseret kontrolsystem.

Uanset hvad hvilken løsning der vælges så fås et fleksibelt og effektivt styringskoncept som er velegnet til både rækkeanlæg og u-anlæg. Og det er ikke kun ”teknisk EDB til galvanobranchen”, det er også fuldstændig styring og kontrol af kørevogne, kraner, transportører, temperaturer, kemikalietilsætninger, niveauer, ensrettere, karlæg, osv.

Om anbefalinger fra nogle af kunderne:

http://www.manor.dk/?page_id=57